



EN ISO 45001:2018

SO.GE.CO. srl



EN ISO 9001:2015



Manufatti in carpenteria
con rivestimento in ceramica Al_2O_3 92%



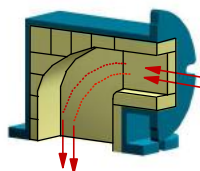
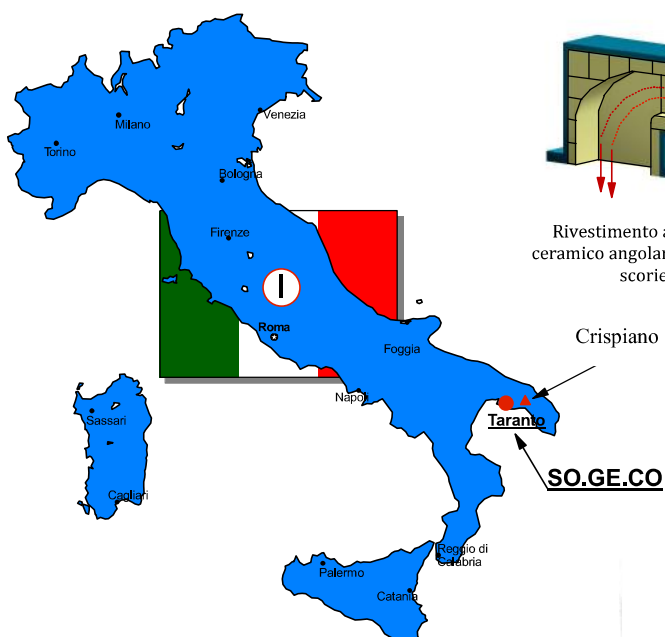
Tubazioni rivestite internamente con
cilindri in ceramica
 Al_2O_3 92%



Tubazioni rivestite internamente con
cilindri in basalto



Manufatti in carpenteria
con rivestimento in basalto



Rivestimento antiusura
ceramico angolare bocchette
scorie.

Crispiano (Ta)

SO.GE.CO.



Manufatti in carpenteria
con riporti in acciaio duro
50-60 HRC



Fornitura di manufatti fusi
con leghe speciali antiusura



Manufatti in carpenteria
con rivestimento in poliuretano



Manufatti in carpenteria
con rivestimento in gomma
poliuretanaica



Pannelli vaglianti in poliuretano



Lamiere vaglianti rivestite in
gomma poliuretanaica



Reti vaglianti in poliuretano
con filo di acciaio

SEDE / UFFICIO AMMINISTRATIVO

Viale Liguria, 16 - 74 121 Taranto
Tel.Fax 099 7729102

amministrazione@sogecotaranto.it

STABILIMENTO - UFFICIO TECNICO

Via per Taranto Km 2 - Crispiano - Taranto
Cell. 371 4987303

ufficiotecnico@sogecotaranto.it

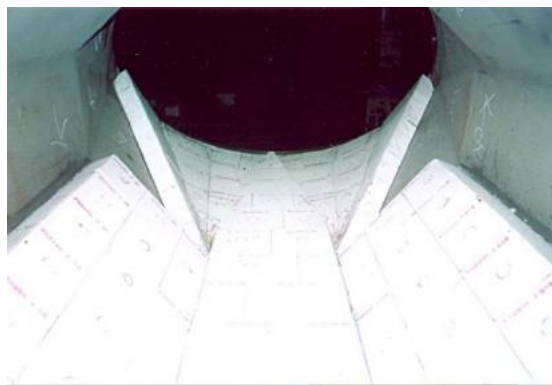
S **O.GE.CO** SRL
**FORNITURE INDUSTRIALI
E LAVORI SPECIALISTICI**
SEDE/UFFICIO AMMINISTRATIVO:
VIALE LIGURIA, 16-74121 TARANTO
TEL./FAX 099.7729102
STABILIMENTO/UFFICIO TECNICO
VIA PER TARANTO KM 2, CRISPIANO (TA)
C.F./P.IVA Taranto 017772307309
WWW.SOGEOTARANTO.COM

**MANUFATTI IN
CARPENTERIA CON
RIVESTIMENTO ANTIUSURA
IN CERAMICA AL_2O_3 92%
TIPO DI FISSAGGIO CON
"ADESIVO BICOMPONENTE"**

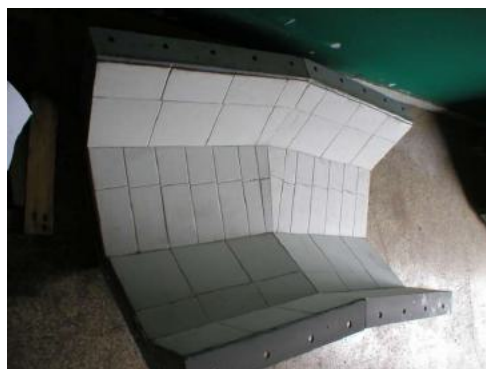
- Tramogge di scarico rivestite internamente con piastre in ceramica AL_2O_3 90/92% realizzate per impianti siderurgici nazionali ed esteri.



- Manufatti in carpenteria con rivestimento interno realizzato con piastre in ceramica dimensionate e realizzate a disegno adattate per superfici irregolari.



- Tramogge di scarico per impianti a carbone centrali elettriche





Piastre Hopper altoforno



Piastre Hopper altoforno



Piastre Hopper altoforno



Piastre Hopper altoforno



Testata Gola Venturi



Testata Gola Venturi

**MANUFATTI IN CARPENTERIA
 CON RIVESTIMENTO
 ANTIUSURA
 IN CERAMICA Al_2O_3 92%
 TIPO DI FISSAGGIO
 "BULLONE SERRATO"**

- Rivestimento interno piastre in ceramica Al_2O_3 90÷92% spessore 25mm, con fissaggio a "Bullone serrato" Fissaggio a Vite T.C.E.I. guarnizione in Neopreme rondella in rame, dado autobloccante.



Fissaggio a Vite T.C.E.I. guarnizione in Neopreme rondella in rame, dado autobloccante.

S O.GE.CO SRL

**FORNITURE INDUSTRIALI
E LAVORI SPECIALISTICI**

SEDE/UFFICIO AMMINISTRATIVO:

VIALE LIGURIA, 16-74121 TARANTO

TEL./FAX 099.7729102

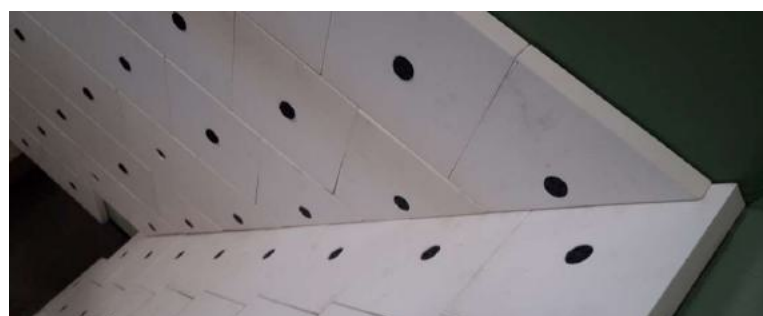
STABILIMENTO/UFFICIO TECNICO

VIA PER TARANTO KM 2, CRISPIANO (TA)

C.F./P.IVA Taranto 017772307309

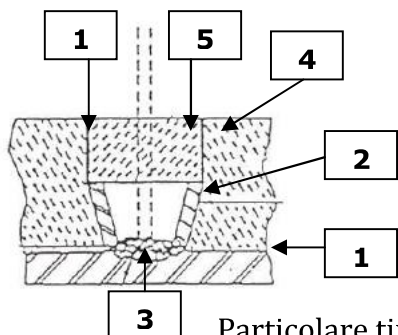
WWW.SOGECOTARANTO.COM

**MANUFATTI IN CARPENTERIA
CON RIVESTIMENTO ANTIUSURA
CON CERAMICA Al_2O_3 92%
TIPO DI FISSAGGIO
"SISTEMA SG19"**



**MANUFATTI IN CARPENTERIA
 CON RIVESTIMENTO ANTIUSURA
 IN CERAMICA AL_2O_3 92%
 TIPO DI FISSAGGIO
 "WELD AL"**

- Rivestimento interno piastre in ceramica AL_2O_3 90÷92% spessore 25mm, con fissaggio tipo "Weld -al"



- 1 - RESINA EPOSSIDICA
 2 - OGIVA METALLICA
 3 - SALDATURA MIG
 4 - SEGMENTO CERAMICO
 5 - INSERTO CERAMICO

Particolare tipologia fissaggio con tecnologia Weld - Al

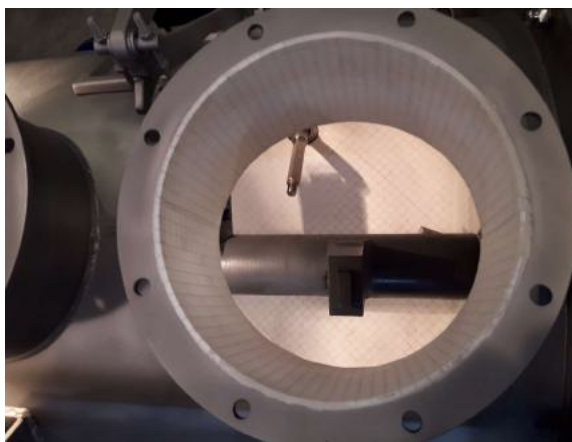
**RIVESTIMENTO ANTIUSURA
 CON CERAMICA AL_2O_3 92%
 " MOSAICO"
 TIPO DI FISSAGGIO CON
 ADESIVO BICOMPONENTE**

- Rivestimento interno con ceramica a mosaico senza fuga tipo quadrato o esagono con spessori tra i 4mm e 13mm



- Mescolatori (500 L) per l'industria automotive

- Rivestimento interno con ceramica a mosaico senza fuga tipo quadrato o esagono con spessori tra i 4mm e 13mm



- Mescolatori (250 L) per l'industria automotive

- Rivestimento con ceramica Al_2O_3 92% mosaico senza fuga esagonale con adesivi speciali resistenti fino a 1000°C



- Bruciatori per l'industria biomasse.

**MANUFATTI IN CARPENTERIA
CON RIVESTIMENTO IN
CERAMICA AL_2O_3 92%
TUBAZIONI
LINEARI E CURVE**

- Serie di tubazioni lineari, rivestimento interno con cilindri in ceramica AL_2O_3 92%

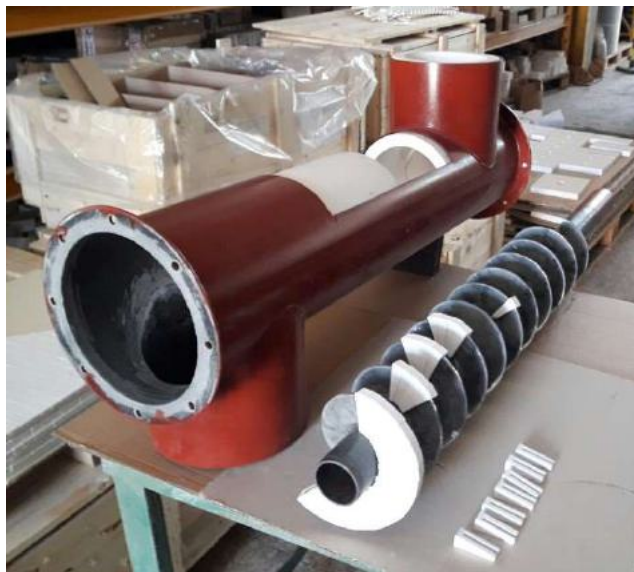


- Serie di tubazioni a curva, rivestimento interno con cilindri in ceramica AL_2O_3 92%



**COCLEA CON RIVESTIMENTO
 IN CERAMICA AL_2O_3 92%**

- Rivestimento in ceramica antiusura AL_2O_3 con cilindri in ceramica ed inserti ad "U".



Materiale : Coclea per trasporto miscela con alta concentrazione di cobalto a temperatura ambiente per l'industria automotive.

S O.GE.CO SRL

**FORNITURE INDUSTRIALI
E LAVORI SPECIALISTICI**

SEDE/UFFICIO AMMINISTRATIVO:

VIALE LIGURIA, 16-74121 TARANTO

TEL./FAX 099.7729102

STABILIMENTO/UFFICIO TECNICO

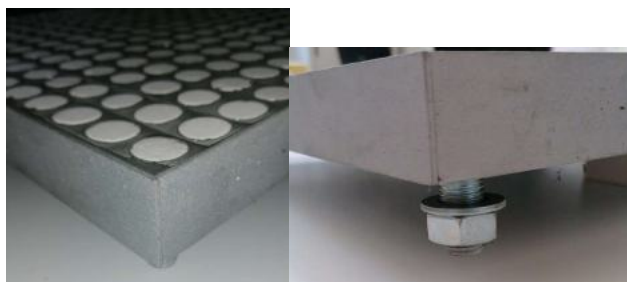
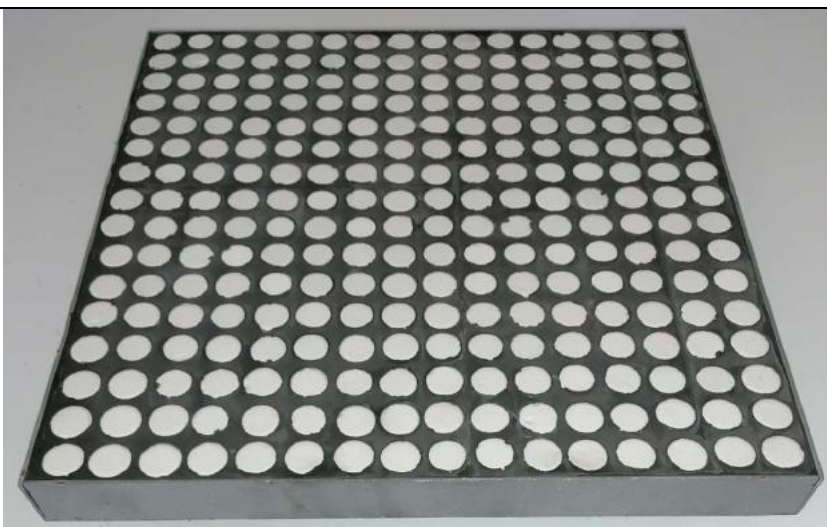
VIA PER TARANTO KM 2, CRISPIANO (TA)

C.F./P.IVA Taranto 017772307309

WWW.SOGECOTARANTO.COM

**PIASTRA IN CERAMICA
AL₂O₃ 92% E GOMMA
POLIURETANICA**

- Piastra tipo "RUBBERCER" in gomma poliuretanica antiusura con elementi cilindrici in ceramica AL₂O₃ 90%-92%



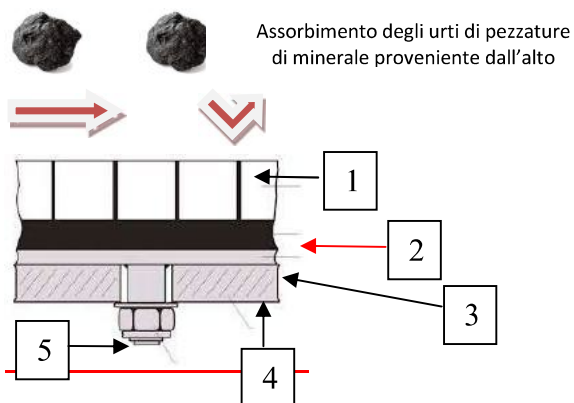
Legenda :

- 1 - Elemento in ceramica AL₂O₃ 92%
- 2 - Gomma Poliuretanica AU durezza 60 Shore A per temperatura di 20°C
- 3 - Lamiera di supporto 5mm
- 4 - Lamiera tramoggia esistente
- 5 - Prigioniero di fissaggio saldato sulla lamiera di supporto completo di dado e rondella

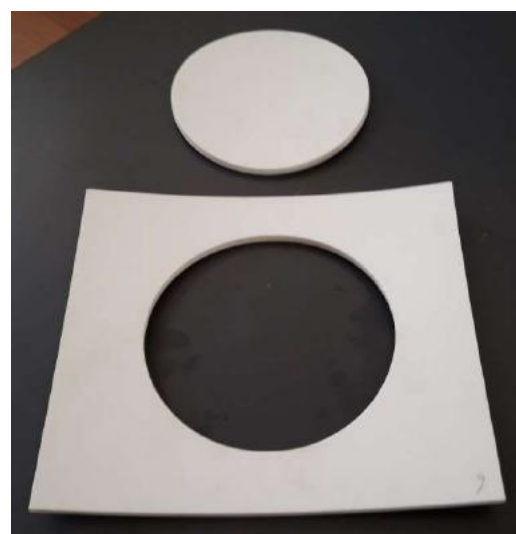
Tabella :

Descrizione	Spessore	Elementi ceramici
Rubbercer 35	35	Ø20x20mm
Rubbercer 55	55	Ø20x35mm
Rubbercer 75	75	Ø20x50mm

Resistente all'usura allo scorrimento del Minerale anche ad alte velocità



- Esempio di piastre speciali realizzate secondo l'esigenza del cliente tipologie piane, calandrate con varie dimensioni e spessori.



COSTITUENTE PRINCIPALE	%	90 ÷ 92	OSSIDO DI ALLUMINA AL_2O_3
POROSITA' APPARENTE	%		0.00
MODULO DI ROTTURA 20°C	MPQ		275
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	kg/m^2		17.6×10^6
MODULO DI ELASTICITA'	kg/m^2		30.2×10^9
DENSITA'	kg/dm^3		3.52
COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA	°C		7.7×10^{-6}
TEMPERATURA MASSIMA DI UTILIZZO	°C		1250°
DUREZZA	SCALA MOHS ROCKWELL 45N KNOOP carico 100g		9 78 1644
CONDUTTIVITA' TERMICA 20°C CONDUTTIVITA' TERMICA 150°C CONDUTTIVITA' TERMICA 425°C	$W/m^{\circ}C$		34.6 17.3 9.8
PERMEABILITA'			NULLA
COLORE			BIANCO
RESISTENZA ALL'ABRASIONE			OTTIMA

S O.GE.CO SRL

**FORNITURE INDUSTRIALI
E LAVORI SPECIALISTICI**

SEDE/UFFICIO AMMINISTRATIVO:

VIALE LIGURIA, 16-74121 TARANTO

TEL./FAX 099.7729102

STABILIMENTO/UFFICIO TECNICO

VIA PER TARANTO KM 2, CRISPIANO (TA)

C.F./P.IVA Taranto 017772307309

WWW.SOGECOTARANTO.COM

**MANUFATTI IN CARPENTERIA
CON RIVESTIMENTO IN
BASALTO
TRAMOGGE DI SCARICO**

- Rivestimento interno in basalto tramogge di scarico SUPERIORE.



PARTICOLARE RIVESTIMENTO INTERNO
TRAMOGGIA SUPERIORE



TRAMOGGIA CENTRALE



PARTICOLARE RIVESTIMENTO INTERNO
TRAMOGGIA CENTRALE



CONO FLANGIATO



TRAMOGGIA INFERIORE



RIVESTIMENTO INTERNO TRAMOGGIA

**MANUFATTI IN CARPENTERIA
 CON RIVESTIMENTO IN
 BASALTO
 PARTICOLARI SPECIALI**



Tubazione sacca a polvere



Tubazione sacca a polvere



Riduzione per impianto trasporto loppa.



Riduzione particolare interno

**MANUFATTI IN CARPENTERIA
CON RIVESTIMENTO IN
BASALTO
TUBAZIONI LINEARI E CURVE**

- Serie di tubazioni rivestite in basalto per centrale elettrica a carbone.



- Serie di tubazioni per cementifici rivestite internamente con cilindri in basalto.



- Serie di tubazioni per cementifici rivestite internamente con cilindri in basalto.



- Serie di tubazioni rivestite in basalto per impianto granulazione loppa.



Tubazione a "Y"



Tubazione lineare con portello di ispezione

**SCHEDE TECNICA
BASALTO**

PROPRIETA	UNITA' DI MISURA	QUANTITA'	RIFERIMENTO NORMATIVO
COSTITUENTE PRINCIPALE	99%	BASALTO NATURALE FUSO	
DUREZZA MOHS	SCALA MOHS	8	
DUREZZA VICKERS	MPa	700-800 HV	ISO 409-1
POROSITA' APPARENTE	%	8	
PESO SPECIFICO	KG/DM ³	2,96	ISO 5018
RESISTENZA ALL'ABRASIONE		BUONA	
RESISTENZA AGLI ACIDI		BUONA (*)	
SOLUBILITA' ACIDO SOLFORICO	%	MAX 9	ISO 8890
RESISTENZA A FLESSIONE	MPa	40	ISO 5014
RESISTENZA A COMPRESSIONE	MPa	300	DIN 51067
MODULO DI ELASTICITA'	MPa	11 ⁴	
CONDUC. TERMICA TRA 20°C -1000°C	Wm ⁻¹ K ⁻¹	1,9-2,2	ISO 8894-1
RESISTENZA A SHOCK TERMICI	°C	MIN 100	DIN 52313
COEFF. DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE 20-400°C	mm/°C	MAX 9,10 · 10 ⁻⁶ K ⁻¹	
TEMPERATURA MASSIMA DI UTILIZZO	°C	350 (**)	

COMPOSIZIONE CHIMICA	
SiO ₂	46%
Al ₂ O ₃	14%
Fe ₂ O ₃	14%
CaO	10%
MgO	10%

(*) Escluso acido fluoridrico

(**) Il basalto può essere usato anche a temperature superiori a 500°C a condizione che le escursioni termiche non siano repentine.

**MANUFATTI IN CARPENTERIA
 CON RIPORTO IN ACCIAIO
 DURO E PARTICOLARI
 REALIZZATI CON LEGHE
 SPECIALI ANTIUSURA**



Alimentatore corazzato con riporto antiusura
 con alto contenuto di Cr.



Condotta per altoforno con corazzatura interna.



Spondine alimentatore D/E-50.



Piastre blindatura per sbattimento loppa impianto
 INBA.



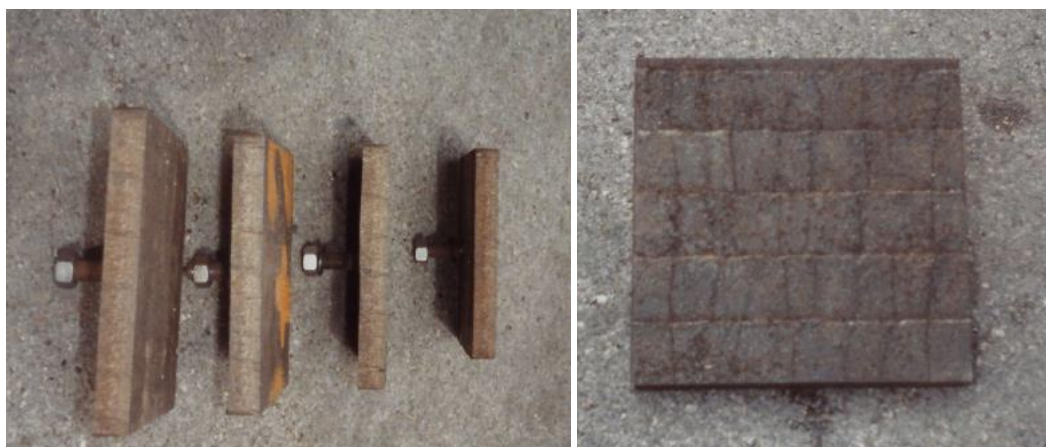
Condotto cilindrico corazzato
 Per altoforno.



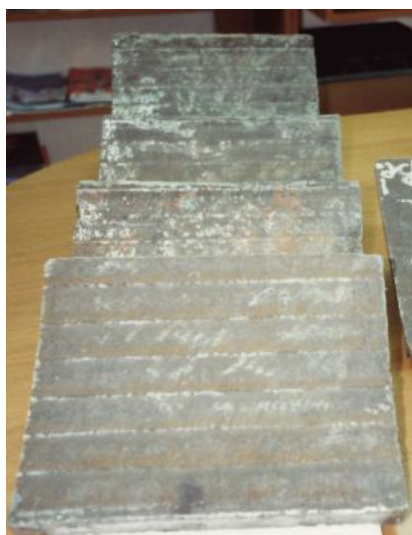
Fornitura di manufatti fusi
 con leghe speciali antiusura.

**MANUFATTI IN CARPENTERIA
 CON RIPORE IN ACCIAIO
 DURO
 PIASTRE STANDARD**

Piastre corazzate modulari "PIANE" per rivestimento tramogge.



Piastre corazzate modulari "RAGGIATE" per rivestimento tubi e scivoli.



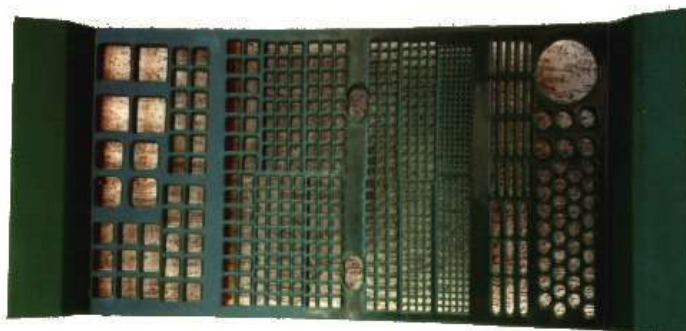
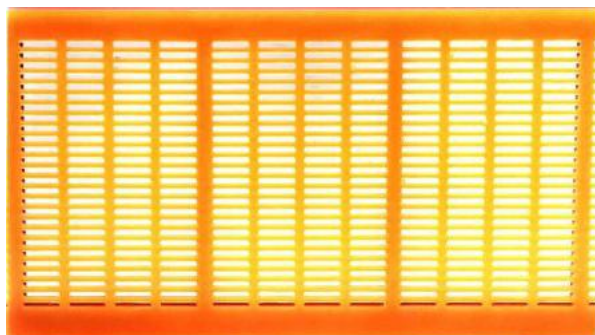
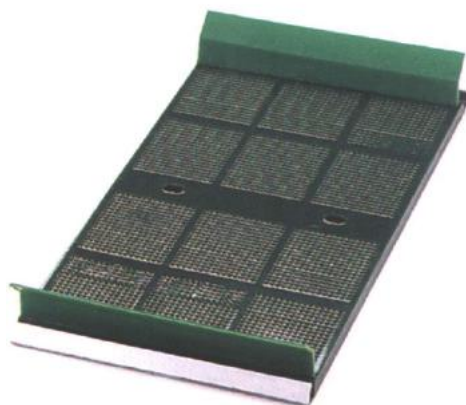
DESCRIZIONE	MEDIA VALORI	TEMPERATURA
Durezza	55÷65 HRC	MAX 600°C
ELEMENTI CHIMICI	LAMIERA DI BASE COMPOSIZIONE CHIMICA	RIPORTO COMPOSIZIONE CHIMICA
C	0,24 %	4,5 %
Si		1,0 %
Mn	1,50 %	1,6 %
Cr		24 %
V		0,8 %
W		0,8 %
B		1,0 %
P	0,035 %	
S	0,035 %	
N	0,014 %	
Cu	0,45 %	

NOTE:

** I valori indicati si riferiscono a manufatti in carpenteria con riporto di acciaio duro ai carburi complessi standard.*

*** Possiamo comunque soddisfare richieste in cui si richiede una durezza maggiore utilizzando percentuali di tungsteno "W" più elevate, raggiungendo durezza ≥ 80 HRC*

**PANNELLI PER VAGLIATURA
 IN POLIURETANO**



I pannelli in poliuretano della **SO.GE.CO.** per vagli vibranti sono del tipo a tensionamento laterale longitudinale o modulari.

L'installazione è estremamente semplice, la gamma delle forature disponibili è tale da soddisfare la totalità delle richieste: quadra, tonda, rettangolare, a losanga, a losanga semiconica, a goccia.....

Tempi di montaggio ridotti, facilità e comodità di sostituzione dei piani vaglianti, durata nel tempo e riduzione delle fermate per manutenzione, sono fattori di forte economia dei costi di esercizio.

S O.GE.CO SRL

**FORNITURE INDUSTRIALI
E LAVORI SPECIALISTICI**

SEDE/UFFICIO AMMINISTRATIVO:

VIALE LIGURIA, 16-74121 TARANTO

TEL./FAX 099.7729102

STABILIMENTO/UFFICIO TECNICO

VIA PER TARANTO KM 2, CRISPIANO (TA)

C.F./P.IVA Taranto 01772307309

WWW.SOGECOTARANTO.COM

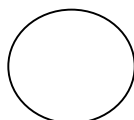
**DOTAZIONE STAMPI PER
PANNELLI IN POLIURETANO CON
LUCE ANTI INTASANTE
QUADRATA-TONDA-LOSANGA-GOCCIA**



FORI
QUADRI
mm

*

2.00
2.50
2.80
3.00
3.15
4.00
4.50
5.00
5.60
6.00
6.30
7.00
8.00
9.00
10.00
12.00
12.50
14.00
15.00
16.00
18.00
20.00
22.50
25.00
28.00
30.00
32.00
35.00
37.00
40.00
42.00
45.00
47.50
50.00
55.00
60.00
65.00
70.00
75.00
80.00
85.00
90.00
95.00
100.00



FORI
TONDI
mm

*

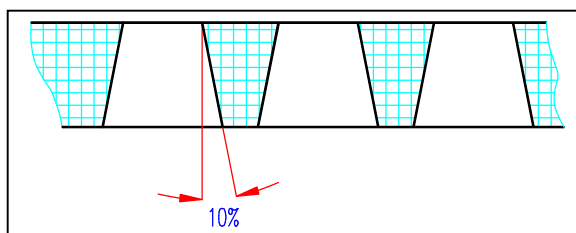
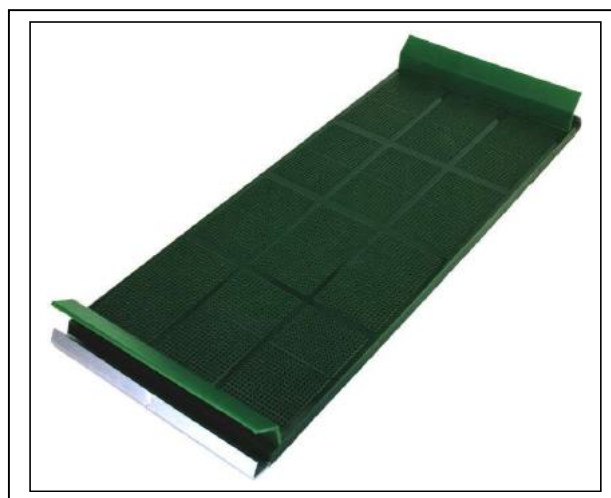
6.00
6.30
7.00
8.00
9.00
10.00
12.00
12.50
14.00
15.00
16.00
18.00
20.00
22.50
25.00
28.00
30.00
32.00
35.00
37.00
40.00
42.00
45.00
47.50
50.00
55.00
60.00
65.00
70.00
75.00
80.00
85.00
90.00
95.00
100.00



FORI
A LOSANGA
mm

*

0.3x11
0.4x11
0.5x11
0.6x11
0.8x11
0.9x11
1.0x11
1.2x11
1.5x11
2.0x11
2.5x18
5x28
5.6x19
6x25
22x40



Conicità del foro anti-intasante.

S O.GE.CO SRL

FORNITURE INDUSTRIALI E LAVORI SPECIALISTICI

SEDE/UFFICIO AMMINISTRATIVO:

VIALE LIGURIA, 16-74121 TARANTO

TEL./FAX 099.7729102

STABILIMENTO/UFFICIO TECNICO

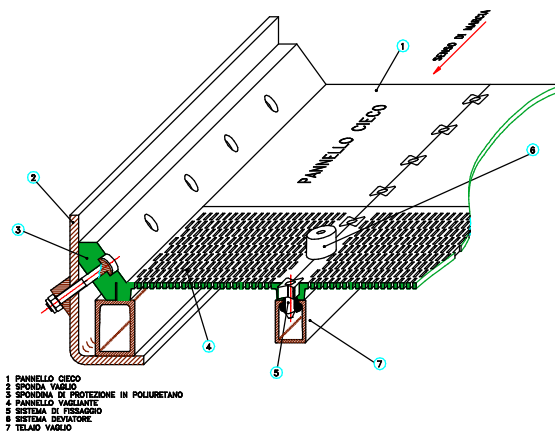
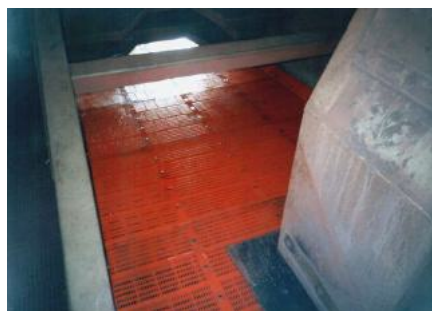
VIA PER TARANTO KM 2, CRISPIANO (TA)

C.F./P.IVA Taranto 017772307309

WWW.SOGE.COTARANTO.COM

PIANO VAGLIANTE MODIFICATO DA RETI METALLICHE A PANNELLI VAGLIANTI IN POLIURETANO

MODIFICA VAGLI VIMEC MINERALI E PELLETS DA ASSETTO A DOPPIA CURVATURA CON RETI METALLICHE AD ASSETTO VAGLIANTE PIANO IN **POLIURETANO**.



S

O.GE.CO SRL

**FORNITURE INDUSTRIALI
E LAVORI SPECIALISTICI**

SEDE/UFFICIO AMMINISTRATIVO:

VIALE LIGURIA, 16-74121 TARANTO

TEL./FAX 099.7729102

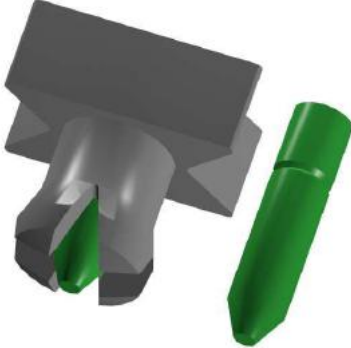
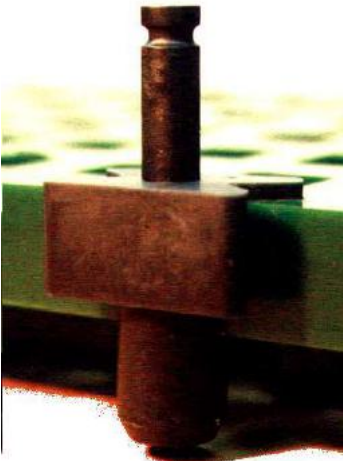
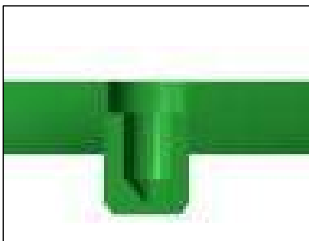
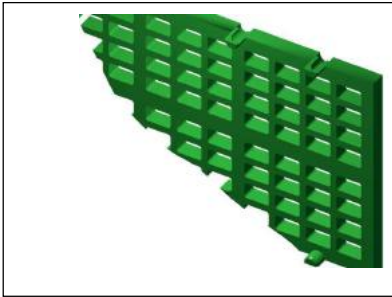
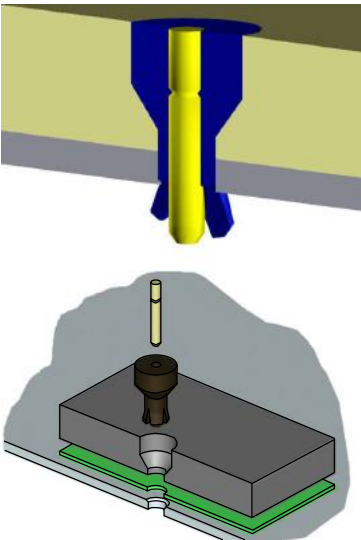
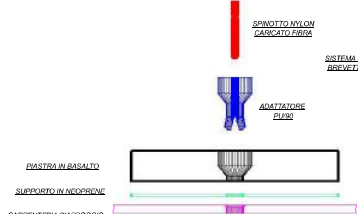
STABILIMENTO/UFFICIO TECNICO

VIA PER TARANTO KM 2, CRISPIANO (TA)

C.F./P.IVA Taranto 01772307309

WWW.SOGEOTARANTO.COM

**SISTEMI DI FISSAGGIO
BREVETTATI
SG 19**

Per pannelli modulari in poliuretano tipo "FARFALLA"	Per pannelli in poliuretano tipo "STANDARD"	Per piastre in basalto e in ceramica.
 Sistema di fissaggio SG19 tipo a farfalla  	 Sistema di fissaggio SG19 tipo standard  Particolare alloggio pannello tipo "POLISCREEN" 	   SPINOTTO NYLON CARICATO FORO SISTEMA SG 19 BREVETTATO AMMORTIZIO PISTO PIASTRA IN BASALTO SUPPORTO IN NEOPRENE CARPENTIERA IN CARBONACCIO

**LAMIERA VAGLIANTE RIVESTITA IN GOMMA/POLIURETANICA ANTIACIDA ED ANTIUSURA PER
 VAGLIATURA COKE**



Lamiera vagliante in gomma poliuretanica antiacida ed antiusura per vagliatura coke



Foro inferiore cilindrico sulla lamiera



Foro conico superiore antintasante sul rivestimento in gomma poliuretanica vulcanizzata a caldo



Particolare telaio di supporto 1



Particolare telaio di supporto 2

**LAMIERA VAGLIANTE RIVESTITA IN GOMMA/POLIURETANICA ANTIUSURA PER
VAGLIATURA CALcare E DOLOMITE.**



Lamiera vagliante rivestita in gomma poliuretanic antiacida ed antiusura per vagliatura calcare e dolomite.



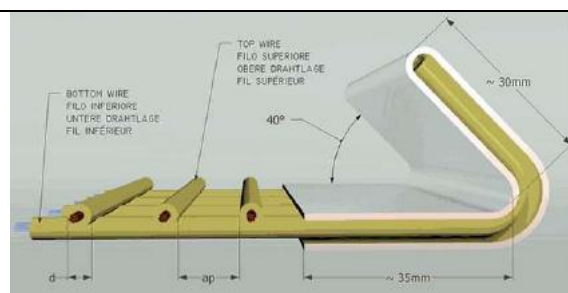
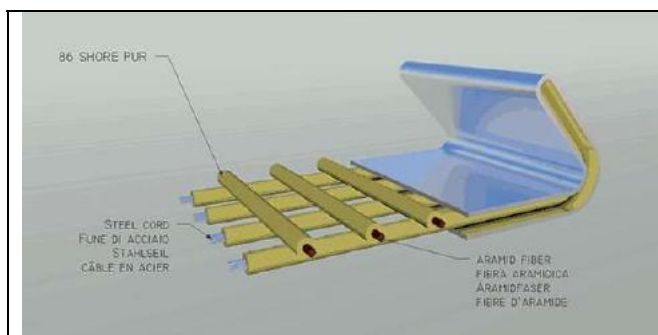
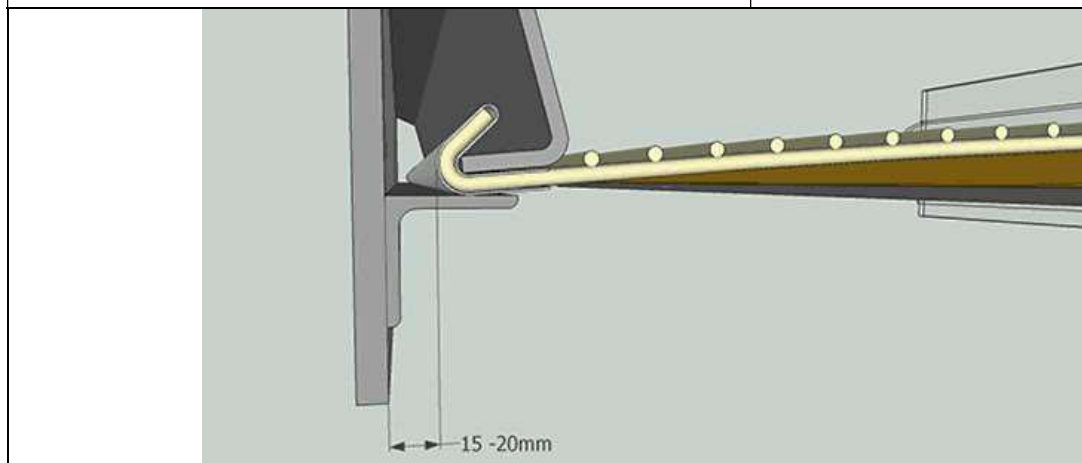
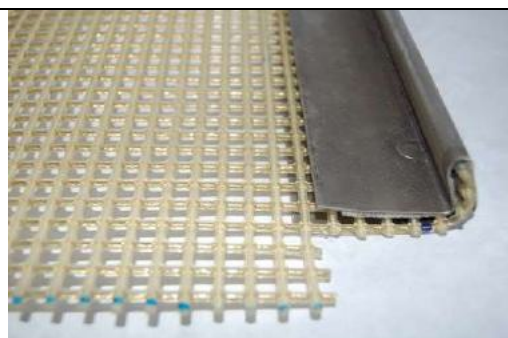
Particolare foratura.



Particolare gancio di fissaggio.

**RETI VAGLIANTI IN
 POLIURETANO A FILO INTERNO
 IN ACCIAIO EXTRAFLESSIBILI**

Rete vagliante in poliuretano con gancio di fissaggio
 e filo interno di rinforzo in acciaio ed in fibra aramidica.



- Canala per impianto riciclo batterie rivestita in poliuretano.



Particolare rivestimento in poliuretano antiacido.



Particolare rivestimento in poliuretano antiacido.

- Mescolatore rivestito in polizene 1000



Particolare rivestimento in
 Polizene carica 1.000.000



S O.GE.CO SRL

**FORNITURE INDUSTRIALI
E LAVORI SPECIALISTICI**

SEDE/UFFICIO AMMINISTRATIVO:

VIALE LIGURIA, 16-74121 TARANTO

TEL./FAX 099.7729102

STABILIMENTO/UFFICIO TECNICO

VIA PER TARANTO KM 2, CRISPIANO (TA)

C.F./P.IVA Taranto 01772307309

WWW.SOGECOTARANTO.COM

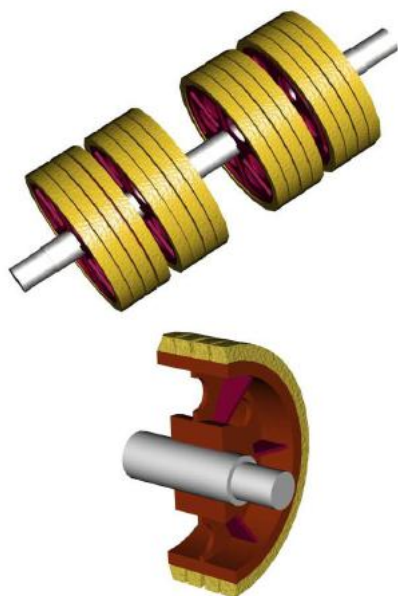
**GRUPPO RUOTE PORTANTI
MESCOLATORE RIVESTITE IN
POLIURETANO**

Mescolatore

Impianto di agglomerazione

D=3000

L=7000



Particolare ruote portanti

- Rivestimento Crompton
- Vulcanizzazione per 16 ore a 1.000°C e raffreddamento per 10gg a temperatura ambiente
- Carico Max = 3.500Kg per ruota
- Velocità Max = 19 Km/h
- Deflessione = 7,2%

PROVE FISICHE	MEDIA VALORI	SISTEMA DI PROVA
Durezza	(*)	SHORE A
Modulo 100%	6,7 MPa	ASTM D - 412
Modulo 300%	14,9 MPa	ASTM D - 412
Carico di rottura	48,2 MPa	ASTM D - 412
Allungamento a rottura	565 %	ASTM D - 412
Resistenza alla lacerazione	28 KN/m	ASTM D - 495
Temperatura max di esercizio	90° con picchi di 110°C 230°F	
Resistenza al taglio	45,5 KN/m	ASTM D – 470 DIEC
Resilienza	43 %	ASTM D - 495
Deformazione permanente	30 %	METODO B DIN 53517
Peso specifico	1,23 – 1,4 Kg / dm ³	

I valori medi indicati sono intesi come riferimento, le innumerevoli mescole possibili, riferite alle singole applicazioni, ne variano conseguentemente caratteristiche e valori.

() La durezza del poliuretano può variare da un minimo di 35 ad un massimo di 96 SHORE A eviene definita sulla base delle varie applicazioni.*